



Министерство образования и науки Астраханской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Астраханской области «Астраханский технологический техникум»

Программы государственной итоговой аттестации  
Икрянинский филиал

**РАССМОТРЕНО**

на заседании  
педагогического совета  
ГБПОУ АО «АТТ»  
Протокол № 2  
от 19.12.2023 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ГБПОУ АО  
«АТТ»  
Лаптева Е.Г.  
приказом № 440  
от 20.12.2023 г.

**ПРОГРАММА  
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ  
выпускников  
ГБПОУ АО «Астраханский технологический техникум»  
по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)  
2023-2024 учебный год**

**Астрахань, 2023**

Программа Государственной итоговой аттестации, являющаяся частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Астраханской области «Астраханский технологический техникум».

Разработчик:

Серина И.В. – заведующий учебной частью Икрянинского филиала ГБПОУ АО «Астраханский технологический техникум»

Программа рассмотрена и одобрена  
на заседании ЦМК  
Протокол №3 от 08.12.2023 г.

Серина И.В.

Методического совета ГБПОУ АО «АТТ»  
Протокол №3 от 18.12.2023 г.  
Старший методист

Хафизуллина И.Н.

Председатель ГЭК:  
Директор МУП «Икрянинское КЭП»  
муниципального образования  
«Икрянинский район»

Ларин А.В.

## Содержание

1.	Общие положения	4
2.	Государственная экзаменационная комиссия	5
3.	Сроки, объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	6
4.	Форма государственной итоговой аттестации	6
5.	Проведение государственной итоговой аттестации	7
5.1.	Порядок проведения государственной итоговой аттестации	7
5.2.	Проведение процедуры демонстрационного экзамена	8
5.3.	Задания демонстрационного экзамена	10
6.	Оценка экзаменационных заданий	10
7.	Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья	12
	Приложение 1. Инструкция по технике безопасности	13

## 1. Общие положения

1.1. Программа регламентирует проведение государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и определяет вид государственной итоговой аттестации, уровень демонстрационного экзамена, материалы по содержанию государственной итоговой аттестации, сроки проведения, этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации, условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

1.2. Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказом Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016 № 41197);

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 № 66211);

- Распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 01.04.2019 г. № Р-42 «Об утверждении методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена»;

- Уставом ГБПОУ АО «Астраханский технологический техникум» (далее – техникум).

1.3. При разработке программы государственной итоговой аттестации определены:

- формы проведения государственной итоговой аттестации;

- объём времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;

- сроки проведения государственной итоговой аттестации;

- условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации;

- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

1.4. Цель проведения государственной итоговой аттестации: определение соответствия уровня подготовки выпускников требованиям федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), готовности и способности решать профессиональные задачи с последующей выдачей документа об уровне образования и квалификации.

Задачи:

- определение соответствия знаний, умений навыков выпускников современным требованиям рынка труда, уточнение квалификационных требований конкретных работодателей;

- определение степени сформированности профессиональных и общих компетенций;

- определение уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- приобретение опыта взаимодействия выпускников с потенциальными работодателями, способствующими формированию презентационных навыков, умения себя преподнести.

1.5. К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, освоившие

компетенции при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.6. Программа Государственной Итоговой Аттестации (далее – ГИА) является частью основной профессиональной образовательной программы в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.7. Программа государственной итоговой аттестации, а также критерии оценки знаний утверждаются техникумом после их обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателя государственной экзаменационной комиссии – работодателя.

Программа ГИА разработана и обсуждена на заседании цикловой методической комиссии (далее ЦМК) по профессиям Сварщик и Мастер ЖКХ от **08 декабря 2023 г. протокол № 3**, на методическом совете от **18 декабря 2023 г. протокол № 3**, утверждена решением Педагогического совета от **19 декабря 2023 г. протоколом № 2** и предназначена для студентов техникума, обучающихся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Студенты выпускного курса Техникума по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должны быть ознакомлены с программой ГИА не позднее **25 декабря 2023 года**.

1.8. Государственная итоговая аттестация выпускников проводится государственной экзаменационной комиссией.

## **2. Государственная экзаменационная комиссия**

2.1. В целях определения соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией (далее – ГЭК), которая создается в техникуме.

2.2. ГЭК возглавляет Председатель, кандидатура которого утверждается приказом Министерства образования и науки Астраханской области.

2.3. Директор техникума, заместители директора могут быть назначены заместителем председателя ГЭК.

2.4. ГЭК формируется из педагогических работников образовательной организации, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности выпускников.

2.5. При проведении демонстрационного экзамена в состав ГЭК входят также педагогические работники и лица, приглашенные из сторонних организаций, обладающие профессиональными знаниями, навыками и опытом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), прошедшие обучение на эксперта Демонстрационного экзамена.

2.6. Для проведения демонстрационного экзамена при ГЭК Техникум создает экспертную группу с привлечением экспертов демонстрационного экзамена. Количество экспертов и состав экспертной группы определяются Техникумом на основе условий, указанных в оценочных материалах демонстрационного экзамена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

2.7. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, зависит от количества экзаменуемых и количества рабочих мест и определяется на основе условий, определенных заданием.

Минимальное количество линейных экспертов в центре проведения демонстрационного экзамена (далее – ЦПДЭ), участвующих в оценке демонстрационного

экзамена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), при количестве участников ГИА 5 обучающихся составляет – 3 человека.

2.8. Главный эксперт может представлять с экзаменуемыми одну организацию.

2.9. Состав ГЭК утверждается приказом директора техникума.

2.10. ГЭК действует в течение одного календарного года.

2.11. График проведения государственной итоговой аттестации выпускников утверждается директором техникума и доводится до сведения студентов не позднее, чем за неделю до начала государственной итоговой аттестации.

2.12. Для работы ГЭК предоставляются следующие документы:

– приказ директора техникума о создании государственной экзаменационной комиссии для проведения государственной итоговой аттестации выпускников;

– приказ директора техникума о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;

– приказ об утверждении графика проведения государственной итоговой аттестации;

– сводная ведомость успеваемости обучающихся;

– зачетные книжки;

– протокол государственной итоговой аттестации.

2.13. Государственной экзаменационной комиссией готовится отчет об итогах государственной итоговой аттестации, в котором дается характеристика уровня и качества профессиональной подготовки выпускников. Указываются имевшие место быть недостатки в подготовке выпускников, предложения о внесении изменений в учебные планы и программы, учебные материалы и технологии обучения и совершенствованию качества подготовки специалистов.

### **3. Сроки, объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации**

3.1. В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и утвержденным рабочим учебным планом на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации отводится 3 недели.

3.2. Сроки проведения государственной итоговой аттестации выпускников определены в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с 10 июня 2024 года по 29 июня 2024 года:

- Подготовка к демонстрационному экзамену: с 10 июня 2024 г. по 22 июня 2024 г.;

- Демонстрационный экзамен: с 24 июня 2024 г. по 29 июня 2024 г.

3.3. Продолжительность демонстрационного экзамена базового уровня в рамках государственной итоговой аттестации по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом составляет 3 часа 00 минут.

### **4. Форма государственной итоговой аттестации**

4.1. Государственная итоговая аттестация выпускников техникума по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) проводится в виде демонстрационного экзамена.

4.2. Демонстрационный экзамен по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом проводится на базовом уровне с использованием комплекта оценочной документации (далее – КОД) 15.01.05-2-2024.

4.3. Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при решении конкретных задач, а также определения уровня готовности выпускника к дальнейшей самостоятельной трудовой деятельности.

4.4. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

4.5. Задания демонстрационного экзамена разрабатываются на основе профессиональных стандартов и с учетом оценочных материалов, разработанных оператором демонстрационного экзамена.

4.6. Результаты победителей и призеров чемпионатов профессионального мастерства «Профессионалы», осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, засчитываются в качестве оценки «отлично» по демонстрационному экзамену.

4.7. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

## **5. Проведение государственной итоговой аттестации**

### **5.1. Порядок проведения государственной итоговой аттестации**

5.1.1. К государственной итоговой аттестации допускается обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

5.1.2. Допуск обучающихся к государственной итоговой аттестации объявляется приказом директора по техникуму.

5.1.3. Демонстрационный экзамен проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.

5.1.4. Обучающиеся проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

5.1.5. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена обучающихся, сдающих демонстрационный экзамен, в срок не позднее, чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

5.1.6. Не позднее, чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена, обучающиеся знакомятся со своими рабочими местами под руководством главного эксперта, а также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ.

Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

5.1.7. Главным экспертом осуществляется распределение рабочих мест между обучающимися с использованием способа случайной выборки.

Результаты распределения рабочих мест между обучающимися фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

5.1.8. Допуск обучающихся в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

5.1.9. Обучающимся, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине (по медицинским показаниям или в других документально подтвержденных случаях), администрацией техникума предоставляется возможность прохождения государственной итоговой аттестации без отчисления из техникума.

5.1.10. Дополнительные заседания государственной экзаменационной комиссии организуются в установленные техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

5.1.11. Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее, чем через шесть месяцев после

прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

5.1.12. Для прохождения государственной итоговой аттестации обучающийся, не прошедший государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получивший на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в техникуме на период времени, установленный техникумом самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

## 5.2. Проведение процедуры демонстрационного экзамена

5.2.1. При организации и проведении государственной итоговой аттестации в виде демонстрационного экзамена предусматривается выполнение практических заданий, моделирующих реальные производственные условия для демонстрации выпускниками профессиональных умений и навыков по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

5.2.2. Задания демонстрационного экзамена разрабатываются на основе комплекта оценочной документации (далее – КОД), разработанных оператором демонстрационного экзамена по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, с учетом ФГОС СПО и профессионального стандарта.

КОД представляет собой основные характеристики демонстрационного экзамена: планирование, проведение и оценку результатов демонстрационного экзамена.

5.2.3. Выбор КОД (наименование направленности и уровня демонстрационного экзамена) для целей проведения демонстрационного экзамена осуществляется техникумом самостоятельно на основе анализа соответствия содержания задания задаче оценки освоения образовательной программы (или ее части) по профессии 5.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

5.2.4. Для проведения демонстрационного экзамена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определена квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, базовый уровень и КОД 15.01.05-2-2024.

5.2.5. На демонстрационный экзамен выносятся профессиональные задачи, которые могут отражать как один основной вид деятельности в соответствии с ФГОС СПО, так и несколько основных видов деятельности.

5.2.6. Задание демонстрационного экзамена представляет собой описание содержания работ, выполняемой в конкретной области профессиональной деятельности на определенном оборудовании с предъявлением требований к выполнению норм времени и качеству работ, описание всех этапов выполнения задания, время выполнения каждого этапа задания, описание работ, выполняемых на каждом этапе задания.

5.2.7. Демонстрационный экзамен проводится по модульным заданиям, соответствующих оценки освоения профессиональных компетенций по основным видам деятельности.

5.2.8. В рамках демонстрационного экзамена оценивается соответствие знаний, умений и практических навыков профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональным стандартом.

5.2.9. Содержания КОД 15.01.05-2-2024 сформировано на основе вида профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС СПО и является содержательной основой заданий демонстрационного экзамена.

Таблица 1. Содержательная структура КОД 15.01.05-2-2024

Вид профессиональной деятельности	Перечень оцениваемых ОК, ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
-----------------------------------	-----------------------------	--



Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	ПК: Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Навык: эксплуатировать оборудование для сварки
	ПК: Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Умение: подготавливать сварочные материалы к сварке
		Навык: выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке деталей перед сваркой
	ПК: Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Навык: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	
	Навык: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках	
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Умение: выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций
	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Умение: выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций

5.2.10. В процессе работы участники обязаны неукоснительно соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

5.2.11. Если участник демонстрационного экзамена не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других сдающих, такой участник может быть отстранен от сдачи демонстрационного экзамена.

5.2.12. Формы и условия проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, доводятся до сведения обучающихся за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

5.2.13. Экзаменационные задания выдаются участникам непосредственно перед началом экзамена. На изучение материалов и дополнительные вопросы выделяется время, которое не включается в общее время проведения экзамена.

### 5.3. Задания демонстрационного экзамена

5.3.1. Образец задания демонстрационного экзамена базового уровня в рамках государственной итоговой аттестации по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом КОД 15.01.05-2-2024:

*Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.*

Время на выполнение модуля 1 час 00 минут.

Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений.

Количество КСС: 1 (одно).

КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (стыковое соединение). Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.

*Модуль 2: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.*

Время на выполнение модуля 2 часа 00 минут.

Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений.

Количество КСС: 2 (два).

КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение).

КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба.

Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.

### 6. Оценка экзаменационных заданий

6.1. Члены ГЭК по результатам формализованного наблюдения в период выполнения студентами практического задания оценивают:

- выполнение общих требований охраны труда;
- правильность действия выпускника в нестандартных (критических) ситуациях;
- соблюдение требований к выполняемым трудовым действиям;
- умение спланировать порядок выполнения работ;
- правильность выбора необходимых для работ инструментов/оборудования;
- реализация стандартных требований к расчету времени, необходимого для выполнения трудовых действий;
- четкое соблюдение графика работ.

6.2. Во время проведения формализованного наблюдения члены ГЭК не должны мешать выполнению выпускником работ, за исключением случаев нарушения требований охраны труда и иных производственных требований.

6.3. Оценка производится как в отношении работы модуля, так и в отношении процесса выполнения экзаменационной работы. Если участник экзамена не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других экзаменуемых, такой участник может быть отстранен от сдачи демонстрационного экзамена.

6.4. Результаты выполнения студентами заданий демонстрационного экзамена фиксируются в оценочных листах, которые содержат: критерии оценки, вес каждого критерия в баллах, поля баллов по каждому критерию и подсчета итоговых результатов.

6.5. В процессе оценки выполненных работ члены комиссии (экспертной группы) заполняют в оценочных листах поля критериев в баллах или процентах выполнения работы. После завершения экзамена результаты заносятся в систему, формируется и

распечатывается сводная ведомость с указанием общего количества баллов, набранных каждой парой участников демонстрационного экзамена. На основании ведомости оформляется протокол.

6.6. Общее максимально возможное количество баллов по всем критериям оценки составляет – 50 из 50.

6.7. Распределение баллов по критериям оценивания для демонстрационного экзамена на базовом уровне по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) определены по КОД 15.01.05-2-2024:

№ п/п	Модуль задания (вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	4,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	2,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	4,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	4,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	4,00
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	32,00
ИТОГО			50,00

6.8. Результатом работы экзаменационной комиссии является итоговый протокол демонстрационного экзамена, в котором указывается общий перечень участников, сумма баллов по каждому участнику за выполненное задание, оценка за демонстрационный экзамен и присваиваемая квалификация.

6.9. Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии.

6.10. Решения государственной экзаменационной комиссии принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

6.11. Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) членами государственной экзаменационной комиссии и секретарем.

6.12. Протоколы демонстрационного экзамена хранятся в архиве техникума.

## **7. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья**

7.1. К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план.

7.2. Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится образовательной организацией с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее – индивидуальные особенности).

7.3. При проведении государственной итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение государственной итоговой аттестации для лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении государственной итоговой аттестации;

- присутствие в аудитории тьютора (ассистента), оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами государственной экзаменационной комиссии);

- пользование необходимыми техническими средствами при прохождении государственной итоговой аттестации с учетом индивидуальных особенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

7.4. Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее, чем за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.

7.5. Образовательная организация обязана не позднее, чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

### Инструкция по технике безопасности

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, обучающихся с требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники ДЭ должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

#### **Инструкция:**

##### *Требования охраны труда во время работы*

1. Содержать рабочее место в чистоте и порядке.
2. Использовать средства СИЗ.
3. Соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений.
4. Отключить источник сварочного тока от питающей сети, закрыть газовый баллон при уходе со сварочного поста и по прекращению работы.
5. Отключить источник сварочного тока от электросети при обнаружении неисправностей.
6. Обеспечить вентиляцию при сварочных работах, обеспечить выключение по окончании работы.
7. Для исключения повреждения изоляции при передвижении на рабочем месте следить, чтобы кабель ни за что не зацеплялся, подтягивание кабеля на себя производить без рывков. Сварочный кабель при выполнении сварочных работ не наматывать на руку и разбрасывать в ногах.
8. При работе с УШМ, электроинструмент держать двумя руками.
9. Не использовать электроинструмент без защитного кожуха.
10. Металлические заготовки не брать голыми руками, только в перчатках либо использовать специальный инструмент.
11. Проверить надежность фиксации металлических элементов при сборке и сварке.
12. Не производить подготовительные работы сварку деталей на весу.
13. Пыль и металлические остатки с поверхности удалялись только с помощью щетки.

##### *Требование охраны труда по окончании работ*

1. Привести в порядок рабочее место.
2. Отключить инструмент и оборудование от сети, закрыть газовый баллон.

##### *Требования охраны труда в аварийных ситуациях*

1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления), следует немедленно сообщить о случившемся экспертам. Выполнение задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

2. В случае возникновения плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

3. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить эксперта. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниям эксперта.