

	Министерство образования и науки Астраханской области
	Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Астраханской области «Астраханский технологический техникум»
	Основные программы профессионального обучения Отделение Сервиса

РАССМОТРЕНО

на заседании
педагогического совета
ГБПОУ АО «АТТ»
Протокол № 2
от 12.12.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО «АТТ»
Лаптева Е.Г.
приказом № 500
от 12.12.2022 г.

Программа профессионального обучения, опережающей профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, направленная на получение первой профессии для лиц, являющихся обучающимися общеобразовательных организаций

Астраханской области,

по профессии

**12346 Изготовитель лекал, наименование программы
«Цифровой модельер текстильных изделий»**

Астрахань, 2022

Основная программа профессионального обучения (профессиональная подготовка) по профессии 12346 Изготовитель лекал предназначена для лиц, не имеющих среднего профессионального образования (по профессии рабочего или должности служащего).

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональной образовательное учреждение Астраханской области «Астраханский технологический техникум»

Разработчик:
Устьянцева О.А. – преподаватель ГБПОУ АО «Астраханский технологический техникум»

Одобрено на заседании ЦМК по УГС «Технологии легкой промышленности» № 3 от 08.12.2022 г.

Согласовано на заседании Методического совета ГБПОУ АО «Астраханский технологический техникум» № 3 от 08.12.2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Цели реализации программы
2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения
 - 2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации.
 - 2.2. Требования к результатам освоения программы
3. Структура и содержание программы
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Учебно-тематический план
 - 3.3. Тематический план и содержание практическое обучения
 - 3.4. Календарный учебный график (порядок освоения модулей, дисциплин)
4. Материально-технические условия реализации программы
5. Учебно-методическое обеспечение программы
 - 5.1. Основная литература
 - 5.2. Электронные ресурсы
6. Оценка качества освоения программы
 - 6.1. Промежуточная аттестация
 - 6.2. Итоговая аттестация

1. Цели реализации программы

Программа профессионального обучения, профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, направлена на обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего, для освоения ими профессии 12346 Изготовитель лекал.

Опережающее обучение достигается включением в программу требований к профессии 12346 Изготовитель лекал, отраженных в международном стандарте компетенции Цифровой модельер, а также формированием первоначальных навыков конструирования и моделирования одежды, что способствует мотивации обучающихся к овладению навыками профессиональной деятельности в рамках получения первой профессии.

2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения

2.1. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации

Программа предназначена для освоения профессии 12156 Изготовитель лекал и разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ (с изм. и доп.) «Об образовании в Российской Федерации»;

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 23.08.2017 № 816 «Об утверждении порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

- приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

- постановления Минтруда РФ от 03.07.2002 № 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство».

К освоению программы допускаются лица без предъявления требований к образованию. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения и социального развития РФ.

Присваиваемый квалификационный разряд: 3-й разряд.

2.2. Требования к результатам освоения программы

В результате освоения программы слушатель должен:

2.2.1. Знать:

3-1 Методы и приемы вырезания, окантовывания, клеймения рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов

3-2 Виды и свойства применяемых материалов

3-3 Технические требования на раскрой материалов

3-4 Способы выполнения расчетов для построения кривых при изготовлении лекал

3-5 Правила чтения чертежей изделий одежды

3-6 Технические условия на изготовление лекал

3-7 Правила пользования применяемым контрольно-измерительным инструментом

З-8 Тренды развития рынка труда. Ориентиры при выборе профессии.

2.2.2. Уметь:

У-1 Изготовление рабочих и вспомогательных лекал из различных материалов для всех видов изделий одежды по готовым лекалам путем вырезания с нанесением на лекалах прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы и допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам, указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания

У-2 Построение простых и средней сложности лекал на узлы изделий одежды в соответствии с чертежами, размножение лекал деталей изделий одежды всех размеров, изготовление контрольных, рабочих и вспомогательных лекал серийных изделий одежды по эталонам и шаблонам

У-3 Выстраивать собственную карьерную траекторию с учетом трендов рынка труда.

2.2.3. Выполнять трудовые действия:

ТД-1 Изготовить рабочие и вспомогательные лекала из различных материалов для всех видов изделий одежды по готовым лекалам путем вырезания с нанесением на лекалах прорези для разметки вытачек, складок, контрольных надсечек, долевого направления нитей основы и допускаемых отклонений от долевого направления, допускаемых надставок по минимальным и максимальным величинам, указанием реквизитов, клеймением, окантовыванием, пробиванием отверстий для связывания

ТД-2 Построить простые и средней сложности лекала на узлы изделий одежды в соответствии с чертежами, размножение лекал деталей изделий одежды всех размеров, изготовление контрольных, рабочих и вспомогательных лекал серийных изделий одежды по эталонам и шаблонам.

Категория слушателей: Обучающиеся общеобразовательных организаций 6-11 классов.

Трудоемкость обучения: 56 академических часов

Форма обучения: очная, с использованием дистанционных образовательных технологий

3. Структура и содержание программы

3.1. Учебный план

№	Наименование учебных курсов, дисциплин, модулей, практик	Всего, ак. часов из них:	В том числе				Промеж. и итоговый контроль	Форма контроля		
			Теоретические занятия, из них:		Практические занятия, из них:				Лабораторные занятия	
			Ауд.	Онлайн	Ауд.	Онлайн				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1.	Теоретическое обучение	36	6	6	24					
1.1	Модуль 1. Профессиональное самоопределение «Старт в профессию»	6		6						Зачет*
1.2	Модуль 2. Выполнение конструкций швейных изделий	10	2		8					Зачет*
1.3	Модуль 3. Основы работы с программой	16			16					Зачет*
1.4	Модуль 4. Изготовление лекал деталей изделия	4	4							Зачет*
2.	Практическое обучение	16			16					
3.	Итоговая аттестация	4						4		
3.1	Квалификационный экзамен, в том числе:	4								Квалификационный экзамен
	Тестирование	1								
	Демонстрационный экзамен	3								
	ИТОГО:	56	6	6	40			4		

*зачет по модулю осуществляется в рамках часов, отведенных для теоретического/практического обучения

3.2. Учебно-тематический план

	Наименование учебных курсов, дисциплин, модулей, разделов и тем практик	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов (аудиторно)	Объем часов (онлайн)	Формируемые умения/ знания/ПК
I.	Теоретическое обучение				
1.1	Модуль 1. Профессиональное самоопределение «Старт в профессию»			6	
	Выбор профессии для старшеклассников в формате коротких видео, тестов и упражнений, которые помогут определить способности, личностные черты и интересы; изменения в современном мире; ориентиры при выборе профессии; тренды развития рынка труда, определение с их помощью собственной профессиональной карьерной траектории.				3-8, У-3
1.2	Модуль 2. Выполнение конструкций швейных изделий		10		
	Тема 1. Теоретические основы конструирования швейных изделий	Содержание	1		3-4, У-1
		Основные понятия в конструировании одежды (одежда, моделирование одежды, конструкция одежды, чертеж, конструктивные элементы, конструктивные точки и линии, форма одежды, прибавки и др.)			
		Размерные признаки тела человека. Правила и техника измерения фигуры			
		Практическое занятие № 1. Снятие размерных признаков тела человека. Подбор прибавок	2		3-1, У-2
	Тема 2. Проектирование базовых конструкций изделий	Содержание	2		У-1, 3-4
		Конструирование. Исходные данные. Расчет базисной сетки, баланса, расчет раствора вытачек. Исходные данные. Расчет построения чертежа.			
		Практическое занятие № 2. Разработка чертежа конструкции. Построение базисной сетки.			
		Практическое занятие № 3. Разработка чертежа конструкции	2		У-2
	Тема 3. Конструктивное моделирование	Содержание	1		3-4
		Основы моделирования одежды			
		Графический способ перевода вытачек, построение конструктивных линий			
		Практическое занятие № 4. Техническое моделирование вытачек, построение конструктивных линий	2		У-2

1.3	Модуль 3. Основы работы с программой		16		
	Тема 1. Основы работы с программой	Практическое занятие № 5. Окна	1		3 – 2, У - 2
		Практическое занятие № 6. Панель инструментов	1		
		Практическое занятие № 7. Навигация в полях программы	2		
	Тема 2. Навыки работы с объектами	Практическое занятие № 8. Масштаб просмотра объектов	2		3-3-5, У - 2
		Практическое занятие № 9. Копирование, упорядочение, группировка, соединение объектов	2		
		Практическое занятие № 10. Логические операции	2		
	Тема 3. Инструменты проектирования	Практическое занятие № 11. Создание форм, линий, выточек и их редактирование	2		3 – 4, У - 1
		Практическое занятие № 12. Кривые Безье. Работа с контурами. Создание и редактирование контура	2		
		Практическое занятие № 13. Сетка, привязка, умные направляющие линии	2		
1.4	Модуль 4. Изготовление лекал деталей изделия		4		
	Тема 1. Лекала и их назначение	Содержание	2		3-1 3-2 3-3 3-4 3-5, 3-6
		Виды лекал и их назначение:			
		Основные (лекала-оригиналы, лекала-эталоны, рабочие лекала), производные, вспомогательные			
		Технические условия на изготовление лекал: Материалы для изготовления лекал, оформление лекал, составление спецификации, технологические припуски			
		Методы технического размножения лекал			
	Тема 2. Контроль качества лекал и трафаретов	Содержание	2		3-3, 3-5
		Контроль качества лекал и трафаретов			
II.	Практическое обучение		16		ТД-1 ТД-2
III.	Итоговая аттестация		4		
	Консультация				
	Квалификационный экзамен:				ТД-1 ТД-2
	Тестирование		1		
	Демонстрационный экзамен		3		
		Всего	50	6	
		Итого	56		

3.3. Тематический план и содержание практическое обучения

Индекс, наименование разделов и тем	Виды производственных работ	Количество часов	Коды формируемых трудовых действий
ПО.00	Практическое обучение	40	
ПО.01 Теоретические основы конструирования швейных изделий	Снятие размерных признаков тела человека. Подбор прибавок	2	ТД-1-2
ПО.02 Проектирование базовых конструкций изделий	Разработка чертежа конструкции. Построение базисной сетки.	2	ТД-1-2
	Разработка чертежа конструкции	2	ТД-1-2
ПО.03 Конструктивное моделирование	Техническое моделирование вытачек, построение конструктивных линий	2	ТД-1-2
ПО.04 Основы работы с программой	Окна	1	ТД-1-2
	Панель инструментов	1	ТД-1-2
	Навигация в полях программы	2	ТД-1-2
ПО.05. Навыки работы с объектами	Масштаб просмотра объектов	2	ТД-1-2
	Копирование, упорядочение, группировка, соединение объектов	2	ТД-1-2
	Логические операции	2	ТД-1-2
ПО.06. Инструменты проектирования	Создание форм, линий, вытачек и их редактирование	2	ТД-1-2
	Кривые Безье. Работа с контурами. Создание и редактирование контура	2	ТД-1-2
	Сетка, привязка, умные направляющие линии	2	ТД-1-2
ПО.07. Лекала и их назначение	Подбор материалов для изготовления лекал	1	ТД-1-2
	Изготовление лекал деталей верха	2	ТД-1-2
	Изготовление лекал деталей подкладки	2	ТД-1-2
	Маркировка лекал	2	ТД-1-2
	Изготовление трафарета	2	ТД-1-2
	Изготовление обмеловок	2	ТД-1-2
	Изготовление лекал мелких деталей	2	ТД-1-2
	Техническое размножение лекал	1	ТД-1-2
ПО.08. Контроль качества лекал и трафаретов	Выполнение контроля качества трафаретов. Мелкий ремонт	1	ТД-1-2
	Выполнение качества лекал заданной модели	1	ТД-1-2

3.4. Календарный учебный график (порядок освоения разделов, дисциплин)

Период обучения (дни, недели) *	Наименование раздела, модуля
1 неделя	Модуль 1. Профессиональное самоопределение «Старт в профессию» Модуль 2. Выполнение конструкций швейных изделий
2 неделя	Модуль 3. Основы работы с программой
3 неделя	Модуль 3. Основы работы с программой
4 неделя	Модуль 4. Изготовление лекал деталей изделия
5 неделя	Модуль 4. Изготовление лекал деталей изделия

+ Точный порядок реализации разделов, модулей (дисциплин) обучения определяется в расписании занятий.

4. Материально-технические условия реализации программы

Наименование помещения	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
1	2	3
Аудитория	Лекции	Компьютер -1шт. Проектор-1шт. Интерактивная доска-1шт. Доска классная-1шт. Стол базовые рабочие- 10 шт. Стулья- 20 шт.
Компьютерный Класс	Тестирование	Компьютер -20 шт. Проектор-1шт. Экран-1 шт. Стол компьютерные-20 шт. Стулья-20 шт.
	Демонстрационный экзамен	Компьютер – 20 шт.

5. Учебно-методическое обеспечение программы

5.1. Основная литература:

1. Конструирование швейных изделий [Электронный ресурс]: учебник/Э. К. Амирова и др. – М. Академия, 2017. – 432 с. Режим доступа <http://www.academia-moscow.ru>
2. Булатова Е.Б., Евсеева М.Н. Конструктивное моделирование одежды. – М.: Издательский центр «Академия» 2018. – 269 с.
3. <http://www.osinka.ru/Books/>
3. <http://www.peterlife.ru/>

6. Оценка качества освоения программы

6.1. Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация по программе предназначена для оценки результатов

освоения слушателем *модулей/дисциплин* программы и проводится в виде зачетов. По результатам промежуточной аттестации выставляются отметки *по двухбалльной системе*: «зачтено»/«не зачтено»

1.Типовое задание для проведения промежуточной аттестации по Модулю 2.
Выполнение конструкций швейных изделий

Разработка чертежа конструкции
Выполнение технического моделирования вытачек Построение конструктивных линий

2.Типовое задание для проведения промежуточной аттестации по Модулю 3.
Основы работы с программой

Создание графических примитивов Создание элементов чертежа конструкции

3.Типовое задание для проведения промежуточной аттестации по Модулю 4.
Изготовление лекал деталей изделия

Выполнение изготовления обмеловок Выполнение изготовления лекал мелких деталей Выполнение контроля качества трафарета

Выполнение контроля качества лекал заданной модели Выполнение контроля качества трафаретов Выполнение изготовления рабочих лекал

6.2. Итоговая аттестация

Итоговая аттестация представляет собой проведение квалификационного экзамена по профессии рабочего, должности служащего, состоящего из

- 1) тестирования,
- 2) демонстрационного экзамена по профессии **12346 Изготовитель лекал**, компетенции «**Цифровой модельер**».

Время, отведенное на проведение

- 1) тестирования – 1 академический час
- 2) демонстрационного экзамена по компетенции «Цифровой модельер» – 3 академических часа.

ВАРИАНТЫ ЗАДАНИЙ

1. Типовое задание для проведения итогового тестирования

1. Конструирование одежды – это:
 - а) процесс создания объемной оболочки, покрывающей тело человека, из плоского материала
 - б) процесс создания форм, из плоского материала
 - в) процесс создания одежды, из объемного материала
 - г) процесс создания объемной оболочки, покрывающей тело человека, из объемного материала
2. Что такое прибавка?
 - а) развертка на плоскости поверхности фигуры человека
 - б) приемы построения чертежа и структуры основных расчетных формул
 - в) положение корпуса, высота плеч, величина выемки на талии, степень выступания лопаток, груди
 - г) это разность между размерами тела, которая необходима для свободы движения, дыхания и нормального самочувствия
3. Что такое поясное изделие?
 - а) изделие, покрывающее тело человека
 - б) одежда, которая удерживается на линии талии

- в) внешнее очертание тела человека
 - г) изображение основных деталей одежды
4. С какой стороны фигуры снимают парные измерения?
- а) с правой
 - б) с левой
 - в) спереди
5. Выберите основные виды лекал:
- а) лекала – эталоны
 - б) лекала – оригиналы в) рабочие лекала
 - г) лекала – образцы
6. Какие инструменты и приспособления применяются при изготовлении трафарета?
- а) лекала
 - б) циркуль
 - в) карандаш
 - г) трафаретная бумага
7. Какие данные указывают в спецификации на изделие?
- а) детали верха
 - б) детали подклада
 - в) количество лекал
 - г) время изготовления
8. Способ хранения лекал?
- а) лекала хранят в подвешенном состоянии на кронштейнах, вдали от солнечных лучей и влаги
 - б) не имеет значение где хранить лекала
 - в) лекала хранят в сложенном состоянии на подсобных полках
 - г) лекала хранят в подвешенном состоянии на кронштейнах, возле оконных проемов
9. Как правильно расположить инструменты и приспособления во время работы на рабочем столе?
- а) в зависимости от площади стола
 - б) справа
 - в) в зависимости от размера инструментов
 - г) не имеет значение
10. Стрелка на лекалах означает:
- а) направление уточной нити
 - б) направление нить основы
- Эталон ответов:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
а	г	б	а	а,б,в	а,в,г	а,б,в	а	б	б

2. Типовое задание демонстрационного экзамена по компетенции

- Выполнение изготовления трафарета на двухкомплектную раскладку.
- Выполнение изготовления трафарета на однокомплектную раскладку.
- Выполнение контроля качества трафарета.
- Изготовление лекал деталей верха.
- Выполнение изготовления лекал мелких деталей.
- Выполнение контроля качества лекал заданной модели.
- Выполнение контроля качества обмеловок.